

DEUTERON SO 500, SO 510

Soft- & Mattierungsmittel für lösemittelhaltige Beschichtungen

/ Chemische Charakteristik

Ölbasiertes Elastomer-Copolymerisat in Lösemitteln

/ Physikalische Daten

Deuteron	SO 500	SO 510
Lösemittel	Butylacetat	Ethylacetat
Viskosität ca.	2500 mPa·s	1000 mPa·s
Spez. Gewicht ca.	0,93	0,92
Aktivgehalt ca.	30 %	30 %
OH-Gehalt ca.	2,1 % (auf Feststoff bez.)	
Teilchengr. d50 ca.	7 µm	7 µm
Teilchengr. d90 ca.	15 µm	15 µm
Aussehen	Weißlich Dispersion/Paste	



/ Eigenschaften

Deuteron SO 500 und 510 sind feinteilige Dispersionen eines Elastomers. Sie verleihen Beschichtungen eine „Soft-Touch“ Oberfläche, auch wenn die beteiligten Bindemittel keine „Soft“-Typen sind. Gleichzeitig wirken sie als Mattierungsmittel. Der Effekt hängt von der Dosierung und den weiteren Systemkomponenten, insbesondere der Bindemittel ab. Deuteron SO 500 und 510 sind resistent gegen die meisten lacküblichen Lösemittel und temperaturbeständig bis 160 °C. Die geringe Partikelgröße ermöglicht den Einsatz der Produkte auch in Lacksystemen, die in geringer Schichtstärke appliziert werden. Da keine Wachse enthalten sind, beeinträchtigen Deuteron SO 500 und 510 nicht die Überlackierbarkeit. Über die vorhandene OH-Funktionalität können die Produkte in 2K-Lacken durch Mitvernetzung in der Lackmatrix mit verankert werden. Dadurch können sehr hohe mechanische und chemische Resistenzen erreicht werden, die mit herkömmlicher Soft-Einstellung und Mattierung nicht möglich sind.

/ Einsatzgebiete

Deuteron SO 500 und SO 510 sind für den Einsatz in allen lösemittelhaltigen Lacken bestimmt, die eine besondere Haptik und Mattierung bis hin zum „Soft-Touch“ bieten sollen. Der Einsatz kann in Systemen aller Schichtstärkenbereiche erfolgen. Deuteron SO 500 und 510 können mit anderen organischen Mattierungsmitteln, Wachsen und Silicas in jedem Verhältnis kombiniert werden.

Die Unabhängigkeit von flexiblen Soft-Bindemitteln ermöglicht haptische Effekte auch in Bindemitteln mit höherer mechanischer und chemischer Resistenz als in herkömmlichen Soft-Finish Beschichtungen.

/ Dosierung

Die optimale Dosierung hängt vom verwendeten Bindemittel und dem gewünschten Oberflächencharakter ab. Sie ist durch eigene Versuche für das jeweilige System zu ermitteln. Für erste Arbeiten kann von einem Richtwert von 10-20 % ausgegangen werden. Da Deuteron SO 500 und SO 510 sehr lackfreundlich sind, können auch sehr hohe Dosierungen für extreme Effekte genutzt werden.

/ Verarbeitung

Deuteron SO 500 und 510 werden mit dem Schnellrührer oder Dissolver bis zur homogenen Verteilung in den Lack eingearbeitet. Antrocknungen sind möglichst zu vermeiden, da die entstehenden Agglomerate schwer zu dispergieren sind. Etwaige Agglomerationen sollten durch Siebung des fertigen Systems entfernt werden.

/ Lagerbedingungen

Deuteron SO 500 und SO 510 sind in fest verschlossenen Originalgebinden bei Raumtemperatur mindestens 12 Monate haltbar. Es kann eine Phasentrennung bis zum Bodensatz aufweisen. Gründliches Umrühren vor der Entnahme ist daher erforderlich.

/ Gebindegröße

Stahlblechhobbock (25 kg netto)
Stahlblech-Deckelfass (180 kg netto)

/ Sicherheitstechnische Merkmale

Deuteron SO 500 und SO 510 sind gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 gefährliche Zubereitungen und demnach kennzeichnungspflichtig.

Nähere Informationen zur Kennzeichnung entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern.

/ Softfeel-Additive & Mattierungsmittel aus unserem Portfolio

Deuteron SO 100
Deuteron SO 300, 302
Deuteron MK, MK-F

Deuteron PMH C
Deuteron PMH M, PMH F
Pergopak M3

Deuteron UV RS20

Dieses Merkblatt soll technisch beraten; es ist unverbindlich, stellt keine Spezifikation dar und erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit.