

DEUTERON MM 659

Agent matant pour systèmes réticulants sous UV

/ Composition chimique

Composé basé sur des polymères et des silices dispersés

/ Caractéristiques physiques

Aspect	Poudre blanche
Densité en vrac	env. 100 kg/cm ³
Densité	env. 1,6 g/cm ³
Granulométrie d50	env. 7,4 microns
Granulométrie d90	env. 17,1 microns
Point éclair	Ne s'applique pas



/ Propriétés

Le Deuteron MM 659 réduit le brillant des revêtements mentionnés ci-dessus. La viscosité n'est que relativement augmentée même en cas de dose d'utilisation élevée. De bonnes propriétés d'écoulement et d'application sont conservées, ce qui permet tous les procédés d'application usuels.

Lors de l'utilisation de Deuteron MM 659 dans les liants courants réticulant sous UV et en respectant les quantités recommandées, il n'a pas été observé de trouble notable du film. La surface des revêtements ainsi obtenue montre une excellente résistance au „brunissage“ et à la rayure. L'utilisation du Deuteron MM 659 confère aux revêtements un toucher doux. L'utilisation supplémentaire de cires micronisées, de PTFE ou de produits similaires, n'est en général pas nécessaire. Une réaction entre l'agent matant et le système de liant avec comme résultat une dégradation de la stabilité au stockage n'a pas été observée.

/ Domaines d'application

Le Deuteron MM 659 est préconisé comme agent matant dans les systèmes réticulant sous UV.

L'expérience a montré en particulier qu'en présence de résines acryliques réticulant sous UV et de diluant réactif, l'effet matant recherché est atteint. L'évaporation partielle du diluant réactif dans des systèmes donnés montre un petit retrait du film lors du procédé de durcissement. Ceci conforte le matage du système.

Lorsqu'on utilise des résines époxy comme liant, avec lesquelles il est renoncé en général à l'addition de liant réactif du fait de leur viscosité plus faible, l'effet matant souhaité n'est pas toujours obtenu avec le Deuteron MM 659.

/ Dosage

Le dosage est fonction du caractère diluant et du degré requis de brillance. Il est possible de s'orienter sur un taux d'addition de 5 à 10 %. Le dosage exact devra être déterminé par le producteur de vernis.

/ Mise en œuvre

Les bonnes propriétés de mouillage et de dispersion du Deuteron MM 659 permettent dans la plupart des cas d'incorporer l'agent matant dans la résine par simple agitateur. Toutefois d'autres équipements comme des disperseurs peuvent être utilisés.

/ Stockage

Le Deuteron MM 659 peut être conservé pendant au moins 24 mois dans un local sec et tempéré.

/ Emballage

Sac en papier (10 kg net)

/ Données de sécurité

Le Deuteron MM 659 n'est pas classé dangereux en accord avec le règlement (CE) n° 1272/2008 et n'est pas doit être étiqueté.

Comme il s'agit d'une poudre très fine, les réglementations sur les poussières doivent être respectées et les charges électrostatiques évitées.

/ Agents matants (poudre) de notre portefeuille

Deuteron MK, MK-F, MK-F6
Deuteron MM 659
Deuteron MM 669
Deuteron MM 680

Deuteron MM 682
Deuteron MM 684
Deuteron MM 823
Deuteron PMH C

Pergopak M3
Pergopak M4

Les informations contenues dans cette notice sont établies en toute foi. Les recommandations et suggestions qui y sont faites sont faites sans aucun engagement. Elles ne sont pas supposées être complètes.